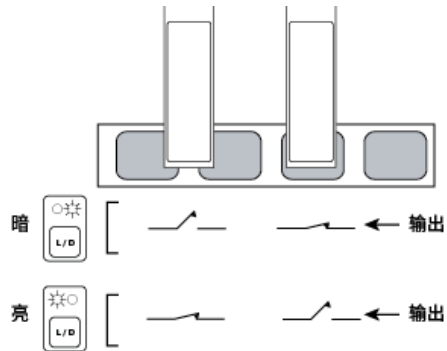


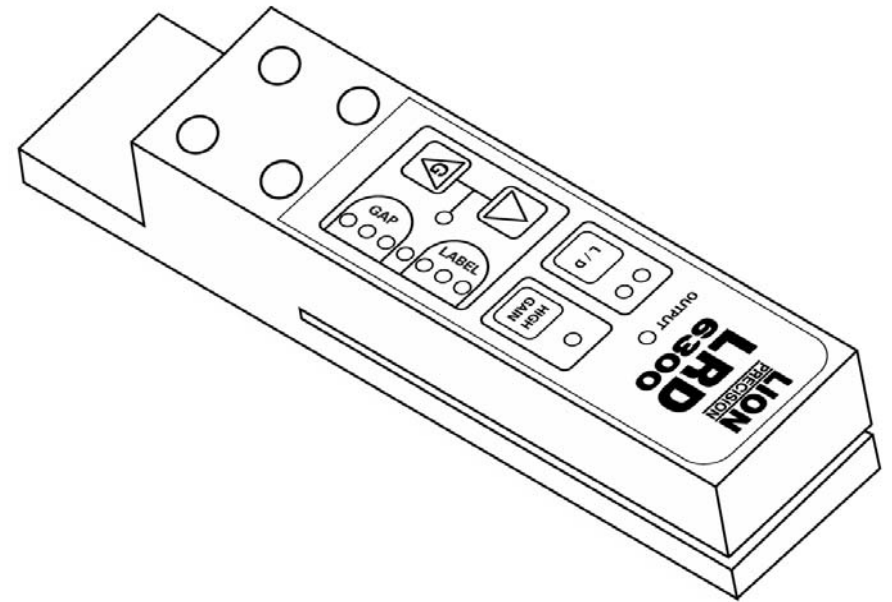
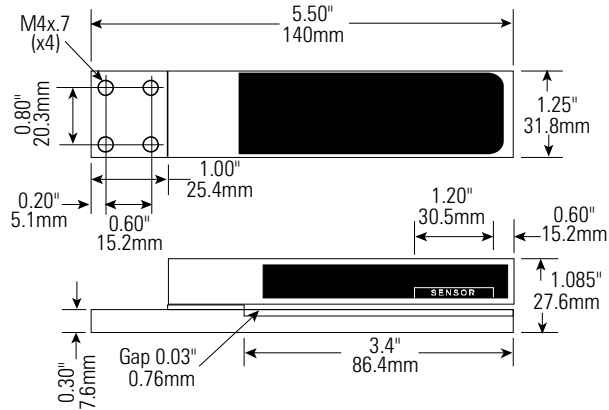
亮/暗开关输出



LRD6300 和 LRD6300C

标签传感器 用户指南

机械详图



规格

电源	电压	12-24 VDC (具有反极性保护)
	电流	最大 80mA
响应时间	打开或关闭	最大 20 μ s
	开关频率	最大 10 kHz
输出	输出电流 (吸收电流或源电流)	最大 150 mA (具有过载保护)
	开关输出	PNP 或 NPN 调暗或调亮开关
温度	操作范围	40° F 至 140° F (4° C 至 60° C)
保护	电源	反极性保护
	开关输出	短路和过载保护



两年质保详情请浏览: www.lionprecision.com/warranty.html

Lion Precision
563 Shoreview Park Road
St. Paul, MN 55126
651-484-6544
www.lionprecision.com
文件编号: M017-6304.004

LION
PRECISION

描述

Lion Precision LRD6300 标签传感器采用电容技术在进行注册、计数、拼接检测或其他应用时感应标签边缘。电容技术提供了最快且最准确的边缘检测方法。

LRD6300 拥有整体式电缆；LRD6300C 具有 M12 连接器。

与传感器连接

警告：

传感器主体接地。

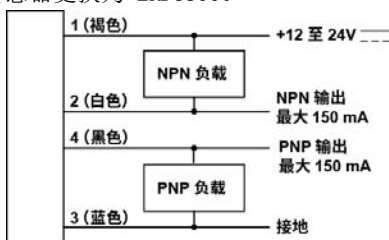
传感器不得安装在电压超出 30VRMS 或 60VDC 的部件上。

安装传感器时，必须关闭所有电源。

以任何其他方式使用设备都可能损害其安全和 EMI（电磁干扰）保护。

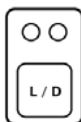
某些型号较老的 LRD 传感器具有不同的导线颜色。如果您要更换较老的型号/其他型号，“其他型号颜色参考”将帮助您快速将较老型号的传感器更换为 LRD6300。

LRD6300 (C) 导线颜色	其他型号 颜色参考	连接	备注
褐色 (1)	红色	+V 输入 (12-24VDC)	最大 80mA
白色 (2)	绿色	NPN 输出	最大 150mA
蓝色 (3)	黑色	接地	与传感器 主体连接
黑色 (4)	蓝色	PNP 输出	最大 150mA
	褐色	不适用	不再使用



传感器配置

亮/暗开关



在“调亮”开关模式下，传感器输出在间隙存在时可用/打开。在“调暗”开关模式下，传感器输出在标签存在时可用/打开。通过按压该按钮切换模式。
不要在正在运行时切换模式。

高增益模式




仅在必要时使用高增益模式。非常小或非常薄的标签可能无法持续移动“标签”与“间隙”区之间的灯条。在这种情况下，请按压该按钮，采用高增益模式。
不要在正在运行时切换模式。

必须在启动高增益模式之后进行自动间隙调节。

设置

1. 在运行期间，卷筒纸必须保持与基板/安装板的接触。
2. 标签必须位于 [-传感器-] 指示灯下面。
3. 小标签应居中位于 [-传感器-] 指示灯下面。
4. 若设置正确，当标签出现时，灰色“标签”区内的灯将亮起，当间隙出现时，灰色“间隙”区内的灯将亮起。
5. 若所有灯均快速闪烁，则表明出现了过流，这种情况可能是因接线错误导致的。

自动间隙调节设置

1. 开始时应关闭“高增益”模式。
2. 将标签从网络中移除。
3. 将缺失标签的区域置于传感器内（仅限衬垫）。
4. 按压  至少 1 秒钟（灯开始前移动）。
5. 松开该按钮。
6. 设置完成。
7. 验证灯条是否进入标签之间间隙的灰色“间隙”区和标签间的“标签”区。若有必要，请用箭头键进行手动调节。如果灯条中移动的灯少于三盏或四盏，则打开“高增益”。

手动调节

运行时，灯条应从灰色“标签”区延长至灰色“间隙”区。必要时，可使用向上和向下箭头进行微调。

如果调节达到了其范围的边缘，按下该按钮后，“间隙”或“标签”区内的最后一盏灯将闪烁 3 次。

当按下向上箭头时，灯条可能会向“标签”区移动。这是因为传感器主体发生偏转，并且缩小了槽的尺寸。松开该按钮后，传感器主体会回位，并且不会影响设置。

金属/金属箔标签设置

因采用了矩形的金属标签（金属箔或金属化聚酯薄膜），缺失标签区域的自动间隙设置可能无法可靠地工作。在这种情况下，请将实际的间隙置于传感器中（使用传感器上的校直槽）。然后，按住“间隙”按钮，进行上述自动间隙调节。缓慢移动标签，通过该传感器。若有必要，请使用手动调节，确保灯条在标签间的“标签”区，在间隙间的“间隙”区。如果仍无法调节传感器以进行可靠的操作，您可能需要使用 LRD8200 超声波传感器。

请观看 LRD6300 设置视频，网址：www.lrd6300.com

